

«6D071200-Машина жасау» мамандығы бойынша философия докторы (PhD) ғылыми дәрежесін алу үшін дайындалған Бекбосынова Бағлан Асылхановнаның «Ұзын пресс бұйымдарын сығу үшін үзіліссіз винтті орнақтың тиімді құрылымын жасау» тақырыбындағы диссертациясына ресми пікір берушінің

СЫН-ПІКІРІ

Оқу және зерттеу жүргізу барысында докторант Бекбосынова Бағлан ғылыми әдебиеттерді зерттеуді және эксперименттік зерттеулерді қоса алғанда, елеулі ғылыми зерттеулер жүргізді. Бағлан семинарларға, конференцияларға қатысып, отандық және шетелдік жұмыстар мен зерттеу әдістеріне салыстырмалы талдау жүргізді. Докторант Б.Бекбосыновамен бірлескен ынтымақтастық көрсеткендей, көптеген зерттеулерді мұқият зерттеді, сыни тұрғыдан бағалады және өзінің ғылыми зерттеулерінде айтарлықтай ілгеріледі.

Бағлан сонымен бірге Польша, Ченстохов техникалық университетінің профессоры, шетелдік ғылыми жетекшімен тығыз байланыста болуы сонымен қатар зерттеушінің халықаралық тәжірибені зерттеудегі ғылыми осуіне ықпал етті. Докторанттың зерттеу тақырыбы "Ұзын пресс бұйымдарын сығу үшін үзіліссіз винтті орнақтың тиімді құрылымын жасау", машина жасау өнеркәсібін ауқымды цифрландырудың заманауи сын-тегеуріндеріне, энергия үнемдейтін технологияларды құруға жауап береді.

Тақырып жаңа құрылымдағы бұрандалы орнақтың параметрлерінің құрылымдық элементтерін таңдау негіздері мен негіздемелерін ашады. Жабдықтың құрылымдық параметрлері технологиялық процестің параметрлерімен негізделген, сонымен қатар NASTRAN сияқты жоғары деңгейлі АЖЖ-де компьютерлік модельдеу арқылы орнақтың түйіндері мен бөлшектерінің беріктігі, қаттылығы және динамикалық өнімділігі тексерілген. Simufact Forming бағдарламасында біріктірілген технологиялық процестің оңтайлы параметрлерін анықтау үшін бірқатар есептеу эксперименттері жүргізілді

Докторант зерттеудің негізгі нәтижелері мен қорытындыларын ғылыми басылымдарда, конференциялар мен семинарларда ұсынды. Зерттеудің негізгі нәтижелеріне рационалды біріктірілген өңдеудің негізгі технологиялық факторларын талдау және анықтау кіреді бұрандалы илемдеу-түсті қорытпалардан жасалған ұзын өлшемді бұйымдарды престеу. Бағлан деформацияның геометриялық ошағын зерттеуді және процестің энергетикалық параметрлеріне эксперименттік зерттеулер жүргізуді қамтамасыз ететін бұрандалы орнақтың эксперименттік қондырғысын жасады.

Б. А. Бекбосынованың диссертациясында 116-дан астам шетелдік және отандық әдебиет көздері пайдаланылды, бұл зерттеуді терең және жан-жақты жүргізуге мүмкіндік берді. Зерттеу нәтижелері «Ғылыми дәреже беру» ережелерінің талаптарын толықтай қанағаттандырады. Ал оның авторы Бекбосынова Баглан Асылхановна «6D071200 - Машина жасау» мамандығы бойынша философия докторы (PhD) ғылыми дәрежесін алуға толық лайықты деп есептеймін.

т.ғ.к., «Машина жасау» кафедрасының
қауымдастырылған профессоры



Исаметова М.Е.